

TECHNICAL DATA SHEETRef.: Technische Fiches\TDS Zingaspray.RU
www.zinga.eu

ZINGASPRAY

Продукт Zingaspray представляет собой пленочную систему гальванизации в аэрозольном баллоне для применения на небольших площадях. ZINGA содержит 96% цинка в сухой пленке, что обеспечивает катодную защиту черных металлов. Zingaspray идеально подходит для подкраски и восстановления старых горячеоцинкованных конструкций, зинганизированных поверхностей или других конструкций с цинковым покрытием.

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА И ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ВЛАЖНЫЙ ПРОДУКТ

Состав	- Цинковый порошок - Ароматические углеводороды - Связующее
Плотность	1,60 кг/дм ³ (±0,05 кг/дм ³) при 20°C
Сухой остаток	- 16,88% по объему (± 2%) - 59,49% по весу (± 2%)
Газ-вытеснитель	Диметиловый эфир (ДМЭ)
Температура вспышки	-41°C (~газ-вытеснитель)
ЛОС	668 г/л

СУХАЯ ПЛЕНКА

Цвет	Серый цинк
Блеск	Матовый
Особые характеристики	- Хорошее сопротивление механическим повреждениям, истиранию и разрушению. - Малый расход - Эффективное и твердое покрытие - Идеально подходит для покрытия точечной сварки - Сухая пленка содержит 96% цинка
Термостойкость	- Минимум -40°C - Максимум +120°C

УПАКОВКА

500 мл	Имеется Аэрозольный баллон
--------	----------------------------

ХРАНЕНИЕ

Срок годности	2 года в оригинальной упаковке без вскрытия
Хранение	Хранить в вертикальном положении в сухом месте при температуре от +5°C до +35°C (предпочтительно при комнатной температуре 18°C)

УСЛОВИЯ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Чистота поверхности	<ul style="list-style-type: none"> - Zingaspray можно наносить на металлическую поверхность и поверхность с поврежденным цинковым покрытием. - Для получения оптимальных результатов металл необходимо обезжирить, предпочтительно паром. В качестве варианта поверхность можно обезжирить растворителем (например, Zingasolv), однако запрещается использовать уайт-спирит. - Для получения оптимальных результатов, степень очистки должна быть Sa 2,5 (ISO 8501:2007). Для небольших областей степень очистки St 3 (стальной щеткой) будет достаточной.
Шероховатость поверхности	<ul style="list-style-type: none"> - Аэрозоль Zingaspray наносится на металлическую подложку с уровнем шероховатости «G средняя» (Rz 50 до 70 мкм) согласно стандарту ISO 8503-2:2012. - Таких значений шероховатости можно добиться абразивоструйной обработкой острым абразивом (Grit), но не круглым (Shot). Перед абразивоструйной очисткой поверхность необходимо обезжирить. - Такая высокая степень шероховатости поверхности не требуется при нанесении Zingaspray на горячеоцинкованные, металлизированные поверхности или на существующие покрытия ZINGA. Для обеспечения хорошего электрохимического сцепления между слоями необходимо удалить с поверхности соли цинка. Старые горячеоцинкованные поверхности имеют хорошую шероховатость, для новых горячеоцинкованных поверхностей требуется легкая абразивоструйная очистка. - Для небольших областей требуемую шероховатость поверхности можно обеспечить стальной щеткой.
Максимальное время до нанесения	Нанести аэрозоль Zingaspray максимально быстро на подготовленную металлическую подложку (максимальное время выдержки - 4 часа). Если поверхность загрязнится до нанесения покрытия, то нужна повторная очистка, как описано выше.

ОКРУЖАЮЩИЕ УСЛОВИЯ СРЕДЫ ПРИ НАНЕСЕНИИ ПОКРЫТИЯ

Температура окружающей среды	<ul style="list-style-type: none"> - Минимум 5°C - Максимум 35°C
Относительная влажность	<ul style="list-style-type: none"> - Максимум 90% - Не наносить на влажную поверхность
Температура поверхности	<ul style="list-style-type: none"> - Минимум 3°C выше точки росы - Без видимых следов воды или льда - Максимальная 60°C

ИНСТРУКЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Встряхнуть	Аэрозоль Zingaspray необходимо тщательно встряхнуть перед нанесением. Сильно встряхните баллон в течение минимум 30 секунд после освобождения шариков. Баллон необходимо встряхивать каждый раз после длительного периода неиспользования.
Порядок нанесения	Распыляйте содержимое баллона с расстояния 30 см от основания с постоянной скоростью, перемещая его справа налево. После этого распыляйте сверху вниз.
Очистка	После каждого использования переворачивайте баллончик вверх дном и распыляйте в течение 2-3 секунд.

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

УКРЫВИСТОСТЬ И РАСХОД

Теоретическая укрывистость	- ТСС 40 мкм: 4,22 м ² /л
Теоретический расход	- ТСС 40 мкм: 0,24 л/м ²
Практические укрывистость и расход	Зависит от профиля шероховатости подложки.

ПРОЦЕСС ВЫСЫХАНИЯ И ПОКРЫТИЕ СЛЕДУЮЩИМ СЛОЕМ

Процесс высыхания	Zingaspray высыхает при испарении растворителя. На процесс сушки влияет общая толщина мокрой пленки, окружающей воздух (влажность и температура), вентиляция и температура стальной поверхности.
Время высыхания	В хорошо проветриваемом помещении (ТСС 40 мкм, 20°C): » Высыхание на отлип: 15 минут » Высыхание на ощупь: 1 час » Полное отверждение: 48 часов
Время для нанесения следующего слоя Zingaspray	- Всегда наносите в 2 слоя. Второй слой наносите через 1 час после высыхания на отлип. - Максимальное время высыхания защитного слоя зависит от условий окружающей среды. В случае образования солей цинка, их необходимо предварительно удалить.
Смешивание	-Каждый новый слой Zingaspray смешивается с предыдущим слоем Zingaspray, образуя единый однородный слой. -В связи с этим конструкции с покрытием Zinga можно повторно покрывать Zingaspray, так как слой цинка истощился благодаря работе катодной защиты. Информацию по подготовке поверхности старых зинганизированных конструкций можно узнать, связавшись с представителем ООО «ЗИНГА», или ознакомившись с документом "ZINGA на (старых) горячеоцинкованных поверхностях".

<p>Покрытие совместимыми красками</p>	<p>На Zingaspray можно наносить, широкий ассортимент совместимых красок. Однако они, как и все системы на основе цинка, чувствительны к растворителям. Во избежание образования пузырьков, пор или других дефектов (которые отрицательно сказываются на характеристиках слоя Zingaspray), рекомендуется наносить верхний слой в технике тонкого/толстого слоя. Прежде всего, наносится тонкий непрерывный слой, который обеспечивает свободный вывод пузырьков воздуха через пленку. Тонкий слой также обеспечивает барьер для агрессивных растворителей в верхнем слое.</p> <p>Тонкий слой: -Нанесение не менее чем через 6 часов после высыхания Zingaspray на ощупь -Толщина сухой пленки 25-30 мкм (непрерывный слой). -Нормальное разбавление в соответствии с техническими спецификациями и на верхнее покрытие.</p> <p>Толстый слой: -Нанесение не менее чем через 2 часа после высыхания тонкого слоя на ощупь -Указанная толщина слоя минус 25-30 мкм ТСС от тонкого слоя - Нормальное разбавление в соответствии с техническими требованиями.</p> <p>Во избежание любых проблем с нанесением верхнего покрытия рекомендуется использовать герметик. Компания Zingametall предлагает два сопоставимых герметика, которые прошли испытания в соответствии со стандартом ISO 12944: Zingalufer (полиуретановый герметик) and Zingaceram HS (герметик EP).</p>
---------------------------------------	--

РЕКОМЕНДУЕМАЯ СИСТЕМА

<p>Уникальная система</p>	<p>Zingaspray рекомендуется в качестве подкраски (на горячеоцинкованные поверхности, металлизированные поверхности или на покрытие ZINGA) нанесение только на небольших участках. Наносить в два слоя.</p>
---------------------------	---

Более подробные и конкретные рекомендации по применению аэрозоля Zingaspray можно получить у представителя компании ООО «ЗИНГА». Более подробная информация по рискам для здоровья и технике безопасности, мерах предосторожности при использовании находится в паспорте безопасности Zingaspray

Информация в данном паспорте составлена с учетом наших последних знаний, полученных на основе практического опыта применения и испытаний, и приводится только для справки. Условия и методы обращения с аэрозолями Zingaspray, условия хранения, применения или утилизации данной продукции не контролируются нами и не входят в нашу зону ответственности. В связи с этим мы не несем ответственности в случаях материального ущерба или затрат, возникших в результате или в связи с неправильным обращением, хранением, использованием или утилизацией данной продукции. Любые претензии относительно недостатков продукции принимаются в течение 15 дней после получения товара с указанием номера соответствующей партии. Мы оставляем за собой право изменять формулу, в случае изменения свойств сырьевого материала. Данный паспорт заменяет собой все предыдущие образцы.